(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-120526 (P2002-120526A)

(43)公開日 平成14年4月23日(2002.4.23)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

B60C 17/01 5/22 B60C 17/01 5/22

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 6 頁)

(21)出願番号 特願2000-318955(P2000-318955)

(71)出願人 000005278

株式会社プリヂストン

(22)出願日 平成12年10月19日(2000, 10, 19) 東京都中央区京橋1丁目10番1号

(72)発明者 山口 裕二

東京都小平市小川東町3-1-1 株式会

社プリヂストン技術センター内

(74)代理人 100072051

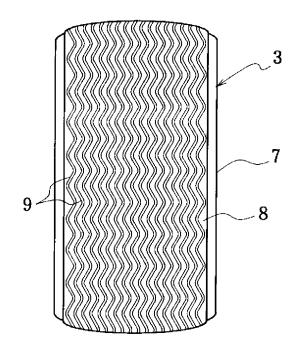
弁理士 杉村 興作 (外1名)

(54) 【発明の名称】 安全タイヤ用空気のうおよびそれを用いた安全タイヤ

(57)【要約】

【課題】 いわゆるランフラット状態で、タイヤトレッ ド部に損傷が生じても、空気のうを損傷から有効に保護 する。

【解決手段】 タイヤに内蔵されて、そのタイヤのパン ク時に輪重を支持する円環状の空気のうであって、中空 環状弾性体7の外周面に、ほぼ波形状をなして円周方向 に延びる複数本の補強素子9よりなる少なくとも一層の 補強層8を設け、各補強素子9に、空気のう3の、タイ ヤ内面への密着姿勢でなお波形状を残留させてなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 トレッド部と、一対のサイドウォール部 およびビード部とを具えるタイヤに内蔵されて、そのタ イヤのパンク時に輪重を支持する円環状の空気のうであ

1

中空環状弾性体の外周面に、ほぼ波形状をなして円周方 向に延びる複数本の補強素子よりなる少なくとも一層の 補強層を設け、各補強素子に、空気のうの、タイヤ内面 への密着姿勢でなお波形状を残留させてなる安全タイヤ 用空気のう。

【請求項2】 補強素子を化学繊維コードにより形成し てなる請求項1に記載の安全タイヤ用空気のう。

【請求項3】 補強層の内周側に、二層以上のコード交 差層よりなるベルトを配設してなる請求項1もしくは2 に記載の安全タイヤ用空気のう。

【請求項4】 補強層の内周側に、不織布ベルトもしく は円管状樹脂ベルトを配設してなる請求項1もしくは2 に記載の安全タイヤ用空気のう。

【請求項5】 補強層の内周側に、ほぼ波形状をなして 円周方向に延びるスチールコードよりなるウェィビィベ 20 ルトを配設してなる請求項1もしくは2に記載の安全タ イヤ用空気のう。

【請求項6】 タイヤからの内圧の洩出後に拡張変形し てタイヤ内面に密着する請求項1~5のいずれかに記載 の安全タイヤ用空気のう。

【請求項7】 内部を複数の独立した気室に区分してな る請求項6に記載の安全タイヤ用空気のう。

【請求項8】 内部に独立した複数の気室を有し、タイ ヤへの所定の圧力の充填によってタイヤ内面に密着する 請求項1~5のいずれかに記載の安全タイヤ用空気の う。

【請求項9】 請求項6もしくは7に記載の空気のうを リム組み姿勢でタイヤに内蔵するとともに、空気のうお よびタイヤのそれぞれに所定の圧力を充填した状態で、 タイヤの負荷転動時のトレッド部接地領域で、空気のう の外周面をトレッド部内周面から離隔させて位置させて なる安全タイヤ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、パンクその他に よって、タイヤ内の圧力が急激に低下してもなお、車両 の継続的な走行を可能とする安全タイヤに用いて好適な 空気のうおよびそれを用いた安全タイヤに関し、とく に、トレッド部内周面に密着して輪重を支持する、拡張 姿勢の空気のうの耐外傷性を大きく向上させたものであ る。

[0002]

【従来の技術】空気入りタイヤがパンク等しても、修 理、補修等ができる場所までの相当距離を安全に継続走 行できるようにしたランフラットタイヤまたは安全タイ 50 コードにより形成することが、空気のうの軽量化を図る

ヤは、従来から各種のものが研究され、開発されてお り、たとえば、タイヤに内蔵されて、タイヤのパンク時 に輪重を支持する空気のうに工夫を凝らしたタイプとし ては、補強空気のう、多室空気のう、折り畳み空気のう などが知られている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかるに、タイヤのパ ンク時に、空気のうを、そこへの供給内圧に基づく拡張 変形下でトレッド部内周面に密着させた状態でそれに輪 10 重を支持させる場合には、その空気のうがタイヤのパン ク以前から予めタイヤ内面に密着していると否とにかか わらず、空気のうが比較的大きく伸長変形されているた め、空気のうのこのような作用中に、タイヤがさらに、 異物による外傷を受けたときに、空気のうも直ちに損傷 を受けるおそれが高く、所要の距離にわたる、十分安全 な継続走行を確実に実現することが難しかった。

【0004】この発明は、従来技術が抱えるこのような 問題点を解決することを課題とするものであり、それの 目的とするところは、空気のうが、タイヤのトレッド部 内周面に密着した輪重の支持状態にあって、タイヤのト レッド部に外傷が生じても、空気のうを損傷から有効に 保護することができる安全タイヤ用空気のうおよびそれ を用いた安全タイヤを提供するにある。

【0005】

【課題を解決するための手段】この発明の安全タイヤ用 空気のうは、トレッド部と、一対のサイドウォール部お よびビード部とを具えるタイヤに内臓されて、そのタイ ヤのパンク時に、拡張姿勢で輪重を支持する円環状の空 気のうであって、中空環状弾性体の外周面に、ほぼ波形 状をなして円周方向に延びる複数本の補強素子、好まし 30 くはゴムコーティングを施した補強素子よりなる少なく とも一層の補強層を設け、各補強素子に、空気のうの、 タイヤ内面への密着姿勢でなお波形状が残留する大きな 振幅を付与したものである。ここで、それぞれの補強素 子は、平面内で波形状が、同位相で、または規則的な位 相ずれの下で揃って並ぶ配置とすることが好ましい。

【0006】この空気のうでは、それが拡張姿勢でトレ ッド部内周面に密着して輪重を支持した状態の下で、タ イヤトレッド部が、尖った石その他の異物による外傷を 受けた場合に、その異物がたとえ空気のうに達しても、 空気のうの外周面に設けた補強層の、波形状に延びるコ ードもしくはフィラメントからなる補強素子は、空気の うの拡張下でなお波形状を維持しており、そこへの張力 の作用がほとんどないことはもちろん、十分な伸長代を を残しているので、その補強層、ひいては、空気のう は、異物を包み込むように柔軟に変形することができ、 これがため、空気のうの、異物との衝接等に起因する損 傷が効果的に防止されることになる。

【0007】なお、ここにおける補強素子は、化学繊維

3

上でスチールコードより好ましく、なかでも、アラミド 繊維コードにて形成した場合には、コードの強度を大き く高めることができる。

【0008】またここで、補強層の内周側に、二層以上のコード交差層よりなるベルトを配設した場合には、空気のうの拡縮変形を十分に許容してなお、空気のうそれ自体の強度を所要に応じて高めることができる。このようなベルトのコードは、直線状に延びる化学繊維コードもしくはスチールコードとすることができる。

【0009】そして、空気のうの同様の強度増加は、上 10 述したコード交差層に代えて、不織布ベルトもしくは、 超高分子量ポリエチレンその他からなる円管状樹脂ベル トを配設することまたは、ほぼ波形状をなして円周方向 に延びるスチールコードよりなるウェィビィベルトを配 設することによってもまた実現することができる。

【 0 0 1 0 】ところで、このような空気のうの構造は、タイヤからの内圧の洩出後に拡張変形してタイヤ内面に密着するものに適用することができ、この場合は、空気のうの内部を単一気室とすることも、複数の独立した気室とすることもできる。

【 0 0 1 1 】またこの一方で、内部に独立した気室を有し、従来の一般的なタイヤチューブの如く、タイヤへの所定の圧力の充填によって、各気室部分がタイヤ内面に密着するタイプの空気のうにも上記構造を適用することもできる。

【0012】そして、この発明の係る安全タイヤは、タイヤからの内圧の洩出後に拡張変形してタイヤ内面に密着する空気のうをリム組み姿勢でタイヤに内蔵するとともに、空気のうおよびタイヤのそれぞれに所定の圧力を充填した状態で、タイヤの負荷転動時のトレッド接地領 30域で、空気のうの外周面をトレッド部内周面から離隔させて位置させたものである。

【0013】ここで、リム組みに用いるリムは、JAT MA YEAR BOOKに規定される適用リムを意味するものとし、タイヤに充填する所定の圧力とは、JA TMA YEAR BOOKに規定される最高空気圧に等しい圧力をいうものとする。なおここでは、タイヤ内に空気を充填する場合の他、窒素ガスその他の不活性ガス等を充填する場合もあることを考慮して単に圧力としている。

【0014】また、空気のうに充填する所定の圧力とは、タイヤの所定圧力と同等もしくはそれより幾分高圧の空気、不活性ガス等の圧力をいうものとする。さらに、ここでのタイヤの負荷転動時の負荷条件は、最大負荷能力に等しい質量を負荷した場合をいうものとする。

【0015】かかる安全タイヤでは、タイヤがパンク等の損傷を生じる以前の負荷転動時には、空気のうの、トレッド部内周面への接触、ひいては、その接触に起因する空気のうの不測の摩耗を十分に防止して、タイヤの損傷時の、空気のうの拡張変形に基づく輪重の支持を確実

・ ならしめるとともに、所要の距離の、継続した安全走行

を十分に担保することができる。 【 0 0 1 6 】

【発明の実施の形態】以下にこの発明の実施の形態を図面に示すところに基づいて説明する。図1はこの発明に係る空気のうの、安全タイヤへの適用状態を示す横断面図であり、図中1はタイヤを、2は、そのタイヤ1への適用リムをそれぞれ示し、3は、リム組み姿勢でタイヤ1に内蔵され、所定の圧力を充填された円環状の空気の

うを示す。

【0017】なお図に示すところでは、タイヤ1内に、 所定の圧力、すなわち、JATMAYEAR BOOK に規定される最高空気圧に等しい圧力が充填されてお り、空気のう3内には、その最高空気圧とほぼ等しいか またはそれより幾分高い所定の圧力が充填されている。

【0018】ここでタイヤ1は、トレッド部4と、その両側部から半径方向内方に延びる一対のサイドウォール部5と、サイドウォール部5の内周側に連続してリム2の拘束を受けるビード部6とを具えてなり、また、空気のう3は、中空環状弾性体7の外周面に、ほぼ波形状をなして円周方向に延びるコードまたはフィラメント、好ましくは化学繊維コードからなる複数本の補強素子、好適にはゴムコーティング補強素子により形成した一層以上の補強層8を設けてなる。

【0019】図2は、図1に示す空気のう、補強層を誇張して示す平面図であり、補強層8の補強素子9は、空気のう3への所定の圧力の充填状態にあっても、図示のような波形状を有しており、この場合、それぞれの補強素子9は、平面内で波形状が同位相で、または、規則的な位相ずれの下に揃って並ぶ相対配置関係を有することが好ましい。従って、空気のう3への圧力の充填前には、それらの補強素子9は、より小さい波形ピッチで、より大きな振幅の波形状を有することになる。

【0020】ところで、ここにおけるこの空気のう3の外周面は、タイヤ1にパンクその他の故障が生じる以前には、空気のう3に固有の弾性率、耐張力等により、タイヤの負荷転動時のトレッド接地領域においてもトレッド部内周面から十分に離隔して位置する。

【0021】この一方で、空気のう3は、タイヤ1が故障して、タイヤ内圧が大気圧もしくはその近傍まで低下したときは、そこへの予めの充填圧力の作用下で、図1,2に示す状態から、周長にして約15~25%程度拡張変形して、図3に横断面図で示すようなタイヤ内面への密着姿勢で輪重の支持に寄与することになる。そして、この場合の補強層8は、接地領域にあってなお、補強素子9に波形状が残留した状態にあり、それ故に、補強素子9は、未だ十分な伸長代を有しており、そこへの張力の作用はほとんどない。

る空気のうの不測の摩耗を十分に防止して、タイヤの損 【0022】ところで、この状態においてなお、補強素 傷時の、空気のうの拡張変形に基づく輪重の支持を確実 50 子9に十分な伸長代を残すためには、空気のう3の、図 5

1,2に示す状態から図3に示す状態に至るまでの周長増加が20%であるとすると、図1,2に示す状態の下でのその補強素子9の、図4に示すような波形ピッチルに対する、振幅Aの比A/ λ を0.35 \sim 0.50の範囲とすることが好ましい。

【0023】従って、図3に示すようないわゆるランフラット状態にあって、タイヤ1のトレッド部4にさらなる外傷を与えた異物が空気のう3に達した場合には、その空気のう3は、補強素子9がもつ伸長代の下ですぐれた可撓性を有して、異物を包み込むように変形するので、異物の到達に起因する空気のう3の損傷は十分に防止されることになる。そしてこれらのことは、図1~3に示す空気のうにおいて、その内部を、圧力を充填される複数の独立した気室に区分した場合にもまた同様である。

【0024】図5は、他の実施形態を示す横断面図であり、ここに示す空気のう23は、周知のタイヤチューブと同様の機能をも有するものであり、タイヤ1への所定圧力の充填に当たって、空気のう23に圧力を充填して、その空気のう23をタイヤ内面に密着させるもので 20ある。

【0025】ここにおける空気のう23は、その外周面に、ほぼ波形状をなして円周方向に延びる複数本の補強素子からなる、前述したと同様の補強層28を有する他、その内部に、相互に独立した、ともにほぼ等しい大きさの、たとえば二個もしくは三個の気室29を有しており、各気室29は給気管を介してバルブ30に連通されている。

【0026】かかるタイヤ1もまた、たとえば、トレッド部4からいずれか一の気室29への釘の刺さり込み等によってパンクすることがあるも、この場合には、その一の気室29からの内圧の洩出によって複数の気室相互の圧力の釣合いが崩れることにより、たとえば図6に例示するように、他方の気室29が一の気室を押し潰して一層膨脹してタイヤ内面に密着するので、そのパンクの後になお、トータル内圧の幾分の減少下で輪重を十分に支持することができる。

【0027】そして、このようなランフラット状態の下で、トレッド部4が異物によって再度損傷された場合において、その異物が空気のう23まで達したときは、補40強層28の、波形状を残す補強素子の作用の下での空気のうそれ自体の可撓性により、その空気のう23を、異

物を包み込むように変形させることで、空気のう23の 損傷を有効に防止して、すぐれたランフラット性能を発 揮させることができる。

6

【0028】ところで、以上に述べたところにおいて、補強素子9は、化学繊維コード、なかでもアラミド繊維コードにより形成することが、重量増加を抑制しつつ高い強度を確保する上で好ましい。

【0029】またここで、空気のう3,23に、より一層の強度を付与するためには、補強層8,28の内周側に、二層以上のコード交差層よりなるベルト、不織布ベルトまたは円管状樹脂ベルト等の、空気のう3,23の拡張変形を許容し得るベルトを配設することが好ましい。このようなコード交差層を構成するコードとしては、化学繊維コード、スチールコード等を上げることができ、不織布ベルトとしては、たとえば、長さ50mm、径12μmのアラミド短繊維からなる目つけが60g/m²の不織布を、コーティングゴムを介して四層に積層したものを用いることができる。また、円管状樹脂ベルトとしては、たとえば、初期弾性率が0.6GPa、降20 伏応力が24.0MPa、切断時の伸びが500%の超高分子量ポリエチレンの形成体を用いることができる。

【0030】そしてまた、補強層8,28の内周側には、上述したところに代えてもしくは加えて、ほぼ波形状をなして円周方向に延びるスチールコードよりなるウェィビィベルトを配設することもできる。

[0031]

おり、各気室29は給気管を介してバルブ30に連通されている。

【実施例】サイズが315/60R22.5の重荷重用タイヤいる。

【0026】かかるタイヤ1もまた、たとえば、トレッド部4からいずれか一の気室29への釘の刺さり込み等 30 び実施例のそれぞれの空気のうにつき、耐カット性試験によってパンクすることがあるも、この場合には、その を行ったところ表2に示す結果を得た。

【0032】ここで、耐カット性試験は、タイヤが路上の異物を踏み、それがタイヤに貫通して空気のうに達した場合に、異物の先端による空気のうの損傷が懸念される異物を想定して、一辺が60mmの正三角形をなし、厚みが40mmの三角刃を用い、それをトレッドセンタにプランジャをもって、タイヤがカットを受けるまで押し付け、タイヤがカットを受けた後の空気のうへのカットの発生の有無を検査することにより行った。

40 【0033】

【表1】

7

,					O
	比較例	実施例1	実施例 2	実施例3	実施例4
空気のう補強層	なし	一層	一層	一層	一層
補強素子コード		アラミド繊維	アラミド繊維	アラミド繊維	スチール
コード径		1.1 mm	1.1 mm	1.1 mm	0.79 mm
波形ピッチ(λ)		26 mm	26 mm	26 mm	26 mm
振幅 (A)		10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
打ち込み		18 本/5cm	18 本/5cm	18本/5cm	18 本/5cm
ベルト	なし	なし	コード交差層	不織布	ウェイヒ イスチールコート
			(二層)	(四層)	(二層)

[0034]

* *【表2】

	<u> </u>							
	比較例	実施例1	実施例 2	実施例3	実施例 4			
空気のうへの	有り	なし	なし	なし	なし			
カットの発生				•				

【0035】表2に示されるところによれば、実施例の 空気のうはいずれも、すぐれた耐カット性を有すること が明らかである。

[0036]

【発明の効果】以上に述べたところから明らかなように、この発明によれば、とくに補強層を構成する複数本の補強素子のそれぞれに、空気のうがタイヤ内面に密着してなお十分な波形状が残留する程度のピッチおよび振幅の波形を予め付与することで、タイヤの内圧が洩出したランフラット状態で、そのタイヤのトレッド部が、空気のうにまで達する異物によって損傷されることがあっても、空気のう自体はその異物を包み込むかのように変形して、そこへの損傷の発生が十分に防止されるので、すぐれたランフラット耐久性を発揮することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態を示す、安全タイヤの幅方向断面図である。

【図2】 図1に示す空気のうの平面図である。

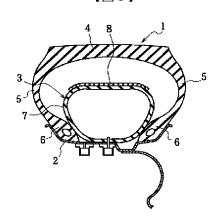
- ※【図3】 ランフラット状態を示す幅方向断面図である。
 - 【図4】 補強素子の延在態様を示す平面図である。
 - 【図5】 他の実施形態を示す幅方向断面図である。
- 20 【図6】 ランフラット状態を示す幅方向断面図である。
 - 1 タイヤ
 - 2 リム
 - 3,23 空気のう
 - 4 トレッド部
 - 5 サイドウォール部
 - 6 ビード部
 - 7 中空環状体
 - 8,28 補強層
- 30 9 補強素子
 - 29 気室
 - λ 波形ピッチ
 - A 振幅

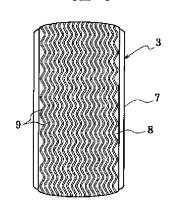
【図1】

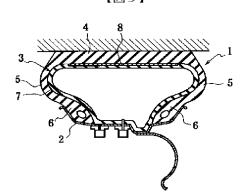
【図2】

 \times

【図3】







PAT-NO: JP02002120526A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2002120526 A

TITLE: AIR BAG FOR SAFETY TIRE, AND

SAFETY TIRE USING IT

PUBN-DATE: April 23, 2002

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

YAMAGUCHI, YUJI N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

BRIDGESTONE CORP N/A

APPL-NO: JP2000318955

APPL-DATE: October 19, 2000

INT-CL (IPC): B60C017/01 , B60C005/22

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively protect an air bag from damage when damage is generated in a tire tread part in a so-called run-flat state.

SOLUTION: This device is a circular air bag included in a tire for supporting a wheel weight when the tire is punctured. On an outer circumferential surface of a hollow circular elastic body 7, at least one reinforcement layer 8

comprising plural reinforcement elements 9 formed wavy, and extended in a circumferential direction is provided. Each reinforcement element 9 has a wavy form remaining as it is tightly applied to an inner surface of the tire.

COPYRIGHT: (C) 2002, JPO